

PERFORADORA NEUMÁTICA MODELO PU 10



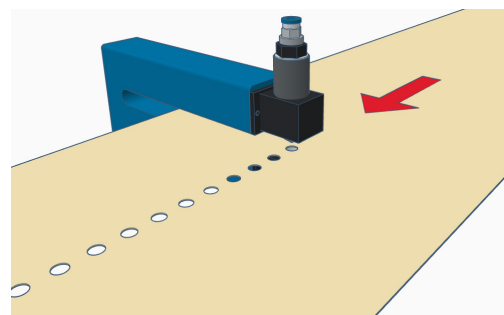
Esta **UNIDAD DE PERFORACIÓN** es un aparato diseñado para realizar agujeros en el borde exterior de la película en movimiento y, en particular, funciona con película sin impresión o impresa. Este modelo de PU debe integrarse en plantas existentes como extrusoras, máquinas de soldar, cortadoras, máquinas para bolsas o máquinas de impresión y en todas las líneas de producción de películas en movimiento. Es adecuado para perforar bolsas de frutas y verduras, bolsas de basura, bolsas de papel, espuma, etc.

AGUJEROS DE

Ø 0,5mm → Ø 16mm

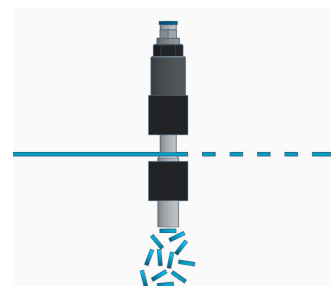
Cómo funciona

El borde de la película en movimiento pasa a través de la ranura del cuerpo y es perforado por la unidad de perforación, mediante un sistema de **MATRIZ Y PUNZÓN**, mediante un sistema neumático.



FICHA TÉCNICA

| | |
|--|---------------------------------------|
| Ancho de la ranura para permitir que la película pase | 100mm - 200mm |
| Velocidad máxima | 200 metros por minuto* |
| Frecuencia de punzonado | 35 agujeros por segundo** |
| Ø agujero | Ø min. 0,5mm* / Ø Máx. 16mm |
| Forma del agujero | Circular - Válvula - Personalizada |
| Número máx. de unidades de perforación por dispositivo | 1 |
| Posición de la unidad de perforación | En la parte frontal del dispositivo |
| Presión del aire | Min. 6 bar |
| Voltaje | 400 V+N+T - 50Hz |
| Tubo de entrada de aire comprimido | Min. tubo 12 calibrado externamente |
| * | El valor depende del tipo de material |
| ** | El valor depende del modelo |



Sistema de vacío conectado a la parte inferior de las unidades de perforación

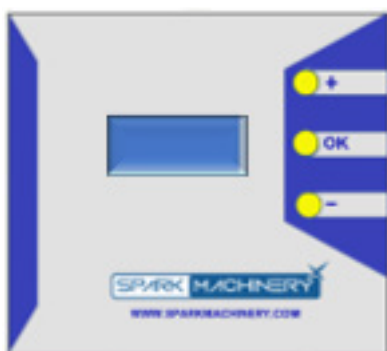


Matrices y punzones para realizar agujeros circulares y "válvula"

COMO OPCIÓN

Es posible equipar el **PU10** con estas opciones:

- **FOTOCÉLULA**
- **ENCODER**
- **FILTRO REGULADOR**
- **INSONORIZACIÓN**
- **CARTER**
- **SISTEMA DE VACÍO**
- **ELECTRÓNICA**
- **VARILLA DE SOPORTE**



ELECTRÓNICA EDM

Para hacer **AGUJEROS** con **DISEÑO LINEAL O ALTERNO** o con **PATRÓN PERSONALIZADO**; para trabajar con **FOTOCÉLULA** y **ENCODER** para procesar una **PELÍCULA IMPRESA** con una **IMPRESIÓN DE LECTURA**.

ASOCIADO CON LA ELECTRÓNICA EDM

PLC

Para las versiones **EDMB** y **EDMB8**: caja con botones

Fuente de alimentación 24VDC

Entrada encoder incremental 24VDC

2 Entradas rápidas para comandos de golpe o señales para habilitar / deshabilitar las unidades de perforación

Para las versiones **EDM** y **EDMB**: 4 salidas digitales protegidas

Para el **EDMB8**: 8 salidas digitales protegidas

Conexión a través de bluetooth para diagnóstico de tarjetas

Opcional: encoder, fotocélula o encoder + fotocélula

FUNCIONES DEL SOFTWARE

Golpe dictado por una señal con patrón lineal

Golpe dictado por una señal con patrón alterno (zig-zag)

Encoder lineal

Encoder alterno (zig-zag)

Golpe lineal contemporáneo desde la impresión con fotocélula

Golpe alterno (zig-zag) contemporáneo desde la impresión con

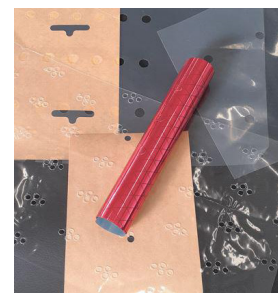
Fotocélula

Ajuste de potencia

Comandos rápidos

MATERIALES PROCESADOS POR EL PU10

PP - PET - PVC - LDPE - HDPE - BOPP CPP - LAMINADO - CUERO - CUERO ECOLÓGICO - CUERO SINTÉTICO - COMPOSTABLE - BIODEGRADABLE - NO TEJIDO - TYVEK - ESPUMA - RAFIA - PAPEL



SPARK MACHINERY

Spark Machinery s.r.l. - VAT N° 01392850457

Sitio de producción
Via Toscana n°114
56035 Perignano (PI)

info@sparkmachinery.com
+39 0587812952
www.sparkmachinery.com